

Scheda Tecnica Saratoga Silicone Sigillante Ultra

Saratoga ULTRA è un sigillante siliconico monocomponente a reticolazione acetica, dalle alte prestazioni, per il contatto con acqua potabile e con molti alimenti.

SETTORI DI APPLICAZIONE

Polimerizza a temperatura ambiente sotto l'azione dell'umidità atmosferica, è ideale per utilizzo su supporti non porosi quali acciaio inox, vetro, ceramica, alcune superfici verniciate (testare preventivamente su una piccola parte della superficie) e per alcune materie plastiche come Policarbonato e PVC rigido (non adatto per PE, PP, PTFE, PMMA).

Saratoga ULTRA è un sigillante acetico di alta qualità, è puro silicone, non contiene solventi, non cola.

Viene utilizzato per la sigillatura di giunti a contatto con acqua potabile e alimenti in cucine, celle frigorifere, silos, container, cisterne, mense, caseifici e industria alimentare in genere. Rapporto di prova CSI n°1418\FPM\FDC\12 emesso il 26/2/2013: idoneo al contatto prolungato con gli alimenti acquosi (acqua potabile), acidi (aceto, birra), alcolici (vini e liquori: max gradazione alcolica 50% vol.), lattiero caseari (latte, yogurt). Non è idoneo al contatto prolungato con alimenti oleosi o grassi.

APPLICAZIONE

- Applicare a superfici pulite, compatte, asciutte e sgrassate,
- Si consiglia di mascherare per una esatta profilatura dei bordi (rimuovere subito dopo l'applicazione).
- Tagliare l'ugello nel diametro desiderato.
- Si estrude con normale pistola per silicone.
- Non è verniciabile, quindi prima verniciare, poi applicare.
- Applicare sul fondo del giunto del materiale isolante, se il giunto è profondo tamponare con materiale di riempimento (Saratoga Joint Filler o plastica espansa).
- Eventuale lisciatura entro 10 minuti con spatola bagnata con acqua saponata.
- Sincerarsi che il prodotto sia totalmente polimerizzato prima di metterlo a contatto con acqua o con alimenti.
- Pulizia entro 10 minuti con Saratoga Via Sil Fresco oppure con un panno pulito bagnato di solvente; quando indurito, si toglie con Saratoga Via Sil Indurito.

CARATTERISTICHE TECNICHE:	
Tipo di reticolazione	acetica
Peso specifico	1,02
Consistenza	Tixotropica, non cola
Tempo di lavorabilità*	10 minuti
Velocità di indurimento	2-3 mm/24 ore
Temperatura di applicazione	da +5 a +40°C
Resistenza a trazione	0,6 MPa
Modulo elastico 100%	0,37 MPa
Allungamento a rottura	250%
Durezza Shore A	20°
Movimento di lavoro	25%
Resistenza alla temperatura	Da -40 a +180°C
Resistenza ad acidi e basi diluiti	(fino a max 10%) nel range di temperatura di lavoro

*a 23°C e 50 % umidità relativa.

MAGAZZINAGGIO

Il prodotto è stabile a magazzino in contenitori originali non aperti, a +20/25°C.

PRIMER

Saratoga ULTRA sui supporti più comuni non richiede primer, tuttavia per adesioni particolari o eccezionali è opportuno effettuare dei test ed eventualmente utilizzare Saratoga PRIMER CLS per supporti porosi o Saratoga PRIMER PM per metalli e materie plastiche.

NOTE/AVVERTENZE

Evitare il contatto con gli occhi e la pelle. Usare soltanto in luogo ben ventilato. Tenere fuori dalla portata dei bambini.

Per informazioni in merito alla Scheda di Sicurezza del prodotto, si consultino la Scheda di Sicurezza e le indicazioni in etichetta del prodotto stesso.

Per ulteriori informazioni, consultare il sito www.saratoga.it



Descrizione	Colore	Formato	Codice prodotto	Imballo pezzi	Codice EAN
Silicone Sigillante Ultra	Trasparente	300 ml	85 151 015	15	8005860850071

Rev 09 del 26/03/2021- Le indicazioni riportate nella presente scheda sono state redatte in base alla nostra esperienza e secondo le nostre migliori conoscenze, ma non comportano l'assunzione di responsabilità per l'esito dell'impiego.

L'utilizzatore è pregato di controllare che le indicazioni si adattino alle sue esigenze e di effettuare tutte le prove necessarie. Per le specifiche caratteristiche, contattare Saratoga Int. Sforza s.p.a.. Il nostro Servizio Tecnico è a disposizione per ulteriori informazioni.