Saratoga Sforza®
Via Edison, 76 - 20090 Trezzano sul Naviglio (MILANO) - ITALY
TEL. +39.02.445731 - www.saratoga.it

Saratoga FORTE PRESA VINILESTERE

SARATOGA FORTE PRESA Vinilestere è la resina vinilestere senza stirene bicomponente per ancoraggi e fissaggi.

SETTORI DI APPLICAZIONE

Ideale per l'ancoraggio di barre filettate, viti, cardini, ganci e profili tubolari su mattoni forati e pieni, calcestruzzo e travi in legno. Ideale anche per fissaggi in presenza di acqua

MODALITA' DI APPLICAZIONE E ISTRUZIONI

- Svitare il tappo della cartuccia.
- Temperatura di applicazione tra i + 5 e i +35°C
- Le modalità di applicazione variano in funzione del tipo di muro: mattoni forati o pieno, sul quale si deve operare.
- Eseguire il foro controllandone sempre la perpendicolarità, soffiare il foro con apposita pompa soffiante (o aria compressa), pulire la superficie laterale del foro con apposito scovolino metallico, dopodiché soffiare nuovamente il foro fino a che non fuoriesca più polvere e/o altro materiale residuo.
- Per la cartuccia da 300 ml: tirare l'anello plastico, estrarre la clip metallica che chiude il sacchetto.
- Avvitare il beccuccio conico di miscelazione sulla cartuccia.
- Inserire la cartuccia nell'apposita pistola (in una comune pistola per siliconi tipo Saratoga a stelo originale nel caso della cartuccia da 300ml) ed estrudere fino ad ottenere una miscela di colore grigio uniforme.
- Una volta ottenuto il colore grigio uniforme, applicare FORTE PRESA partendo dal fondo del foro precedentemente preparato.
- Dopo la miscelazione, i tempi di lavorabilità e di utilizzo dipendono dalla temperatura: consultare la seguente tabella (Tabella 1- presente anche sull'etichetta del prodotto), prima di iniziare il lavoro:

Tabella 1

Temperatura di utilizzo °C	Lavorabilità entro minuti	Utilizzo in opera dopo ore
5	25	5-6
10	15	4-5
20	7	3
30	4	1
35	3	1

- A lavoro ultimato, togliere il beccuccio conico di miscelazione (non più utilizzabile)
- Pulire l'estremità del sacchetto e riavvitare il tappo sulla cartuccia
- Prima della messa in carico, verificare l'indurimento del prodotto
- In caso di uso successivo, (con static mixer nuovo) si consiglia di estrudere qualche grammo di prodotto prima di avvitare il beccuccio conico di miscelazione .

Mattoni forati

- Eseguire un foro perforando a rotazione (si veda la Tabella 2)

Tabella 2

Ø Barra	mm	8	10	12
Misura Tassello	mm	15x85	15x85	15x85
Ø Foro	mm	16	16	16
Profondità Foro	mm	90	90	90

- Pulire molto bene il foro dalla polvere
- Inserire tassello a rete.
- Iniettare Forte Presa fino a riempimento partendo dal fondo e arretrando, tenendo fermo il tappo grigio posto sul tassello a rete.
- Prima di inserire la barra, verificare che la sua superficie sia asciutta, priva di olio e altri agenti contaminanti.
- Inserire, ruotando leggermente, la barra filettata,la bussola con filettatura interna (per fissaggi amovibili) o altro oggetto da fissare, fino a toccare il fondo del tassello.
- Rimuovere il prodotto in eccesso e applicare il carico,rispettando tempi indicati nella Tabella 1

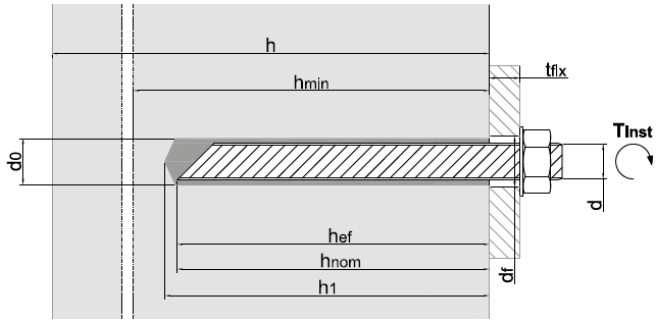
Mattoni pieni,calcestruzzo,pietra ecc.:

- Forare utilizzando una punta con un diametro maggiore all'elemento da fissare come da tabella (Tabella 2):

Diam. Barra	mm	8	10	12	16	20	24
Diam. Foro	mm	10	12	14	18	24	28
Profondità Foro	mm	95	115	135	165	205	245

- Pulire accuratamente il foro dalla polvere
- Iniettare Forte Presa partendo dal fondo del foro, arretrando e riempiendo per metà il foro stesso.
- Inserire, ruotando leggermente, la barra filettata, la bussola con filettatura interna (per fissaggi amovibili) o altro oggetto da fissare, fino a toccare il fondo del foro.
- Rimuovere il prodotto in eccesso e applicare il carico,rispettando i tempi indicati nella Tabella 1

Dati di installazione



Legenda:

d [mm]	Diametro barra
h_{min} [mm]	Spessore minimo del supporto
d_0 [mm]	Diametro foro
h_1 [mm]	Profondità del foro
h_{nom} [mm]	Profondità di inserimento
h_{ef} [mm]	Profondità effettiva di ancoraggio
S_{cr} [mm]	Interasse caratteristico
C_{cr} [mm]	Distanza del bordo caratteristica
S_{min} [mm]	interasse minino
C_{min} [mm]	Distanza minima dal bordo
t_{fix} [mm]	Spessore fissabile max
D_f [mm]	Diametro foro spessore fissabile
S_w [mm]	Chiave
T_{inst} [Nm]	Coppia di serraggio

Nota Bene: prima di utilizzare il prodotto, consultare la procedura di installazione completa riportata in questa e nelle pagine successive. Si declina ogni responsabilità per l'uso improprio del prodotto.

MATERIALE	Ø BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	SPESSORE MIN. DEL SUPPORTO	Ø FORO	PROFONDITA' DEL FORO	PROFONDITA' DI INSERIMENTO	PROFONDITA' EFF. ANCORAGGIO	INTERASSE CARATTERISTICO	DISTANZA DAL BORDO CARATTERISTICA	INTERASSE MINIMO	DISTANZA MIN. DAL BORDO	SPESSORE FISSABILE MASSIMO	Ø FORO SPESSORE FISSABILE	CHIAVE	COPPIA DI SERRAGGIO
	d [mm]		h_{min}[mm]	d_0[mm]	h_1[mm]	h_{nom}[mm]	h_{ef}[mm]	S_{cr}[mm]	C_{cr}[mm]	S_{min}[mm]	C_{min}[mm]	t_{fix}[mm]	d_f[mm]	S_w[mm]	T_{inst}[Nm]
Mattone Pieno	M8	≥4,6 A2-70 A4-70	200	10	85	80	80	160	200	100	100	10	9	13	7
	M10	≥4,6 A2-70 A4-70	250	12	90	85	85	200	200	100	100	20	12	17	15
	M12	≥4,6 A2-70 A4-70	300	14	100	95	95	240	200	100	100	30	14	19	25
	M16	≥4,6 A2-70 A4-70	350	18	130	125	125	320	200	100	100	35	18	24	30

MATERIALE	Ø BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	GABIETTA PLASTICA	SPESSORE MIN. DEL SUPPORTO	Ø FORO	PROFONDITA' DEL FORO	PROFONDITA' DI INSERIMENTO	PROFONDITA' EFF. ANCORAGGIO	INTERASSE CARATTERISTICO	DISTANZA DAL BORDO CARATTERISTICA	INTERASSE MINIMO	DISTANZA MIN. DAL BORDO	SPESSORE FISSABILE	Ø FORO SPESSORE FISSABILE	CHIAVE	COPPIA DI SERRAGGIO
	d [mm]		-1	h_{min}[mm]	d_0[mm]	h_1[mm]	h_{nom}[mm]	h_{ef}[mm]	S_{cr}[mm]	C_{cr}[mm]	S_{min}[mm]	C_{min}[mm]	t_{fix}[mm]	d_f[mm]	S_w[mm]	T_{inst}[Nm]
Mattone Forato	M8	≥4,6 A2-70 A4-70	GC 12X80	100	12	85	80	80	$l_{unit,max}$	0,5 x $l_{unit,max}$	100	100	10	9	13	3
	M10	≥4,6 A2-70 A4-70	GC 15X85	100	16	90	85	85	$l_{unit,max}$	0,5 x $l_{unit,max}$	100	100	20	12	17	4
	M12	≥4,6 A2-70 A4-70	GC 20X85	100	20	90	85	85	$l_{unit,max}$	0,5 x $l_{unit,max}$	120	120	30	14	19	6

(1)altre lunghezze disponibili

Legenda: lunit,max =massima dimensione del blocco di muratura

MATERIALE	Ø BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	SPESSORE MIN. DEL SUPPORTO	Ø FORO	PROFONDITA' DEL FORO	PROFONDITA' DI INSERIMENTO	PROFONDITA' EFF. ANCORAGGIO	INTERASSE CARATTERISTICO	DISTANZA DAL BORDO CARATTERISTICA	INTERASSE MINIMO	DISTANZA MIN. DAL BORDO	SPESSORE FISSABILE	Ø FORO SPESSORE FISSABILE	CHIAVE	COPPIA DI SERRAGGIO
	d [mm]		h_{min}[mm]	d_0[mm]	h_1[mm]	h_{nom}[mm]	h_{ef}[mm]	S_{cr}[mm]	C_{cr}[mm]	S_{min}[mm]	C_{min}[mm]	t_{fix}[mm]	d_f[mm]	S_w[mm]	T_{inst}[Nm]
Legno lamellare	M8	≥4,6 A2-70 A4-70	160	10	85	80	80	100	80	50	50	10	9	13	7
	M10	≥4,6 A2-70 A4-70	200	12	105	100	100	125	100	50	50	20	12	17	15
	M12	≥4,6 A2-70 A4-70	240	14	125	120	120	150	120	60	60	30	14	19	25
	M16	≥4,6 A2-70 A4-70	320	18	165	160	160	200	160	80	80	35	18	24	30

Legenda:

N_{Rum} [kN]	Carico ultimo medio a trazione
V_{Rum} [kN]	Carico ultimo medio a taglio
N_{RK} [kN]	Carico caratteristico a trazione
V_{RK} [kN]	Carico caratteristico a taglio
N_{rec} [kN]	Carico ammissibile a trazione
V_{rec} [kN]	Carico ammissibile a taglio

Carichi validi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo e h ≥2hef
Azione di taglio non diretta verso il bordo
Coefficiente di sicurezza globale incluso
Coefficiente lato carichi utilizzato = 1,4

> 1kN = 100 Kg

DATI DI CARICO CON BARRE FILETTATE

Dati di carico con **profondità effettiva di ancoraggio MINIMA** (si veda tabella sotto); dati riferiti ad una temperatura di applicazione +24°C

MATERIALE	BARRA	Ø BARRA	PROFONDITA' EFFETTIVA ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMIO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
C20/25		d[mm]	h_{ef} MIN [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{RK} [kN]	V_{RK} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
Calcestruzzo non fessurato	≥5,8	M8	60	19,0	11,4	19,0	9,5	9,0	5,4
	≥5,8	M10	70	30,2	18,1	28,6	15,1	13,6	8,6
	≥5,8	M12	80	39,7	26,3	35,2	21,9	16,7	12,5
	≥5,8	M16	100	56,4	48,9	48,9	40,8	23,3	23,3
	≥5,8	M20	120	67,9	76,2	58,1	63,5	25,0	36,2
	≥5,8	M24	145	87,5	110,4	74,8	92,0	30,0	52,5

Dati di carico con **profondità effettiva di ancoraggio MEDIA** (si veda tabella sotto) ; dati riferiti ad una temperatura di applicazione +24°C

MATERIALE	BARRA	Ø BARRA	PROFONDITA' EFFETTIVA ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMIO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
C20/25		d[mm]	h_{ef} MIN [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{RK} [kN]	V_{RK} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
Calcestruzzo non fessurato	≥5,8	M8	80	19,0	11,4	19,0	9,5	9,0	5,4
	≥5,8	M10	90	30,2	18,1	30,2	15,1	14,3	8,6
	≥5,8	M12	110	43,8	26,3	43,8	21,9	20,8	12,5
	≥5,8	M16	125	70,5	48,9	61,2	40,8	29,2	23,3
	≥5,8	M20	170	96,1	76,2	82,3	63,5	32,6	36,2
	≥5,8	M24	210	126,7	110,4	108,4	92,0	43,0	52,5

Dati di carico con **profondità effettiva di ancoraggio MASSIMA** (si veda tabella sotto); dati riferiti ad una temperatura di applicazione +24°C

MATERIALE	BARRA	Ø BARRA	PROFONDITA' EFFETTIVA ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMIO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
C20/25		d[mm]	h_{ef} MIN [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{RK} [kN]	V_{RK} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
Calcestruzzo non fessurato	8,8	M8	160	29,2	17,5	29,2	14,6	13,9	8,3
	8,8	M10	200	46,4	27,8	46,4	23,2	22,1	13,2
	8,8	M12	240	67,4	40,4	67,4	33,7	32,1	19,2
	8,8	M16	320	125	75	125	62,5	59,5	35,7
	8,8	M20	400	203	121,8	193,5	101,5	76,7	58
	8,8	M24	480	289,5	175,8	247,6	146,5	98,3	83,7

DATI DI CARICO CON BARRE PER IL RIARMO

Dati di carico con **profondità effettiva di ancoraggio MINIMA** (si veda tabella sotto); dati riferiti ad una temperatura di applicazione +24°C

MATERIALE	Ø BARRA	PROFONDITA' EFFETTIVA ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMIO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
C20/25 Calcestruzzo non fessurato	d[mm]	h_{ef} MIN [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{RK} [kN]	V_{RK} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
Rebar B450C BST500	8	60	21,6	16,2	19,2	13,5	7,6	7,7
	10	70	27,9	25,4	24,8	21,2	9,8	12,1
	12	80	37,6	36,6	31,5	30,5	12,5	17,4
	14	80	39,9	49,8	34,8	41,5	13,8	23,7
	16	100	53,6	65,1	45,7	54,2	18,1	31,0

Dati di carico con **profondità effettiva di ancoraggio MEDIA** (si veda tabella sotto) ; dati riferiti ad una temperatura di applicazione +24°C

MATERIALE	Ø BARRA	PROFONDITA' EFFETTIVA ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMIO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
C20/25 Calcestruzzo non fessurato	d[mm]	h_{ef} MIN [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{RK} [kN]	V_{RK} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
Rebar B450C BST500	8	80	27,1	16,2	25,5	13,5	10,1	7,7
	10	90	35,9	25,4	31,9	21,2	12,6	12,1
	12	110	51,7	36,6	43,3	30,5	17,2	17,4
	14	125	62,4	49,8	54,4	41,5	21,6	23,7
	16	140	75,0	65,1	64,0	54,2	25,4	31,0

Dati di carico con **profondità effettiva di ancoraggio MASSIMA** (si veda tabella sotto); dati riferiti ad una temperatura di applicazione +24°C

MATERIALE	Ø BARRA	PROFONDITA' EFFETTIVA ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMIO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
C20/25 Calcestruzzo non fessurato Rebar B450C BST500	d[mm]	h_{ef} MIN [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{RK} [kN]	V_{RK} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
	8	160	27,1	16,2	27,1	13,5	13,4	7,7
	10	200	42,4	25,4	42,4	21,2	21	12,1
	12	240	61	36,6	61	30,5	30,2	17,4
	14	280	83,1	49,8	83,1	41,5	41,2	23,7
	16	320	108,5	65,1	108,5	54,2	53,8	31,0

MAGAZZINAGGIO

Il prodotto è stabile a magazzino a 20/25°C per: guardare la data stampigliata sull'etichetta della cartuccia. Conservare in luogo fresco ed asciutto. Non esporre al sole o a fonti di calore

NOTE/AVVERTENZE

Tenere fuori dalla portata dei bambini.

Per informazioni in merito alla Scheda di Sicurezza del prodotto, si consultino la Scheda di Sicurezza e le indicazioni in etichetta del prodotto stesso.

Per ulteriori informazioni, consultare il sito www.saratoga.it

Codice prodotto	Descrizione	Formato	Imballo pezzi	EAN
19 044 001	Forte presa Vinilestere	cartuccia ml 300	15	8005860190443
19 043 001	Forte presa Vinilestere	cartuccia ml 400	12	8005860190436
19 080 001	Beccuccio conico di miscelazione		10	8005860900080

Rev 02 del 25/10/2019- Le indicazioni riportate nella presente scheda sono state redatte in base alla nostra esperienza e secondo le nostre migliori conoscenze, ma non comportano l'assunzione di responsabilità per l'esito dell'impiego. L'utilizzatore è pregato di controllare che le indicazioni si adattino alle sue esigenze e di effettuare tutte le prove necessarie per garantire la sicurezza di cose e persone contro ogni pericolo derivante dall'uso del prodotto. Si declina ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere (sia accidentali che derivanti dall'uso non appropriato del prodotto) comprese le perdite di profitto. Per le specifiche caratteristiche, contattare Saratoga Int. Sforza S.p.A.. Il nostro Servizio Tecnico è a disposizione per ulteriori informazioni.