

UFFICI E STABILIMENTI: VIA EDISON, 76 CASELLA POSTALE 214 20090 TREZZANO SUL NAVIGLIO (MILANO) - ITALY TEL. +39.02.445731 - FAX +39.02.4452742 FAX UFFICIO VENDITE +39.02.4452780 www.saratoga.it - trading@saratogasforza.com

Scheda Tecnica / Technical Data Sheet

| Marchio | GUANTI MONOUSO IN NITRILE SPESSORATO | | | | |
|---|--|--|--|---|---|
| Marcatura CE | La marcatura CE attesta che il guanto soddisfa i requisiti essenziali della Direttiva 89/686/CEE relativa ai Dispositivi di Protezione Individuale quali ergonomia, innocuità, comfort. | | | | |
| Attestazione CE | A.N.C.I. | | | | |
| | | | | | |
| Classificazione Nazionale dei DM (CND) ai sensi D.M. Min. Salute del 22.9.2005 | T01020299 | | | | |
| Gruppo e Tipo | Gloves, Examination / Treatment (art 24 D.Lgs. n. 46/97) Codice 11882 secondo progetto di norma CEN prEN 1874 - UMDNS | | | | |
| Destinazione d'uso | Guanti medicali, da esame, monouso, non sterili in nitrile, senza polvere. In Classe I ai sensi Allegato IX della Direttiva 2007/47/CE (Dir. 93/42/CE D.lgs. 46/97), in quanto dispositivo invasivo ad uso temporaneo in relazione agli orifizi del corpo. Guanto di protezione a cinque dita contro prodotti chimici e microrganismi, da utilizzare per le attività rientranti nella categoria III di rischio (ai sensi D.Lgs. n. 475/92 in attuazione Direttiva Cee 89/686) | | | | |
| Taglia | XS | S | M | L | XL |
| Misura | n.d. | n.d. | 7/7½ | 8/8½ | 9/9½ |
| Codice Articolo | n.d. | n.d. | 37502001 | 37502002 | 37502003 |
| Repertorio D.M. | n.d. | n.d. | 1379582 | 1379585 | 1379586 |
| Codice EAN confezione primaria | n.d. | n.d. | 0 | 0 | 0 |
| | line senza l'utilizzo di aq più sicura. Polsino rinfo allergiche di tipo I e di t una vasta gamma di ag benzine e a diversi prod indicato anche per un u Il suo spessore maggio barriera protettiva. | d alto rischio. Colore I genti irritanti chimici t przato salvastrappo. Pr cipo IV correlate alla p enti corrosivi ed irrita dotti plastificanti e sol utilizzo prolungato ser rato lo rende particol | NERO. Esente da polver cossici. La superficie est rivo di lattice di gomma resenza di proteine idr nti chimici; resistente a venti su base alcolica e iza sforzo. La pigmenta larmente indicato per | re, trattato con partici lerna micro-testurizza a naturale elimina il ri o-solubili e di residui ad oli e grassi in gener chetonica; la sua alta zione opacizzata evita impieghi ove sia richi | olare procedimento on- ta garantisce una presa schio di reazioni chimici. Efficace contro re, al petrolio, alle a ergonomia lo rende a l'affaticamento visivo. iesta una superiore |
| Impiego | Esaminazione, esplorazione, terapia, diagnostica. Settore dentale. Laboratori di Ricerca. Industria chimica e farmaceutica. Officine meccaniche e carrozzerie. Trasformazioni alimentari. | | | | |
| Utilizzo | Monouso | | | | |
| Validità | Cinque anni dalla data di produzione | | | | |
| Standards Normativi | UNI EN 420; UNI EN 374-1,2,3; UNI EN 388 (0 0 0 0 5); UNI EN 455 Parte 1-2-3; UNI ISO 2859; ISO 10993-10; Direttiva 72/2002/CE e s.m.i | | | | |
| Materia Prima | Nome chimico Nitrile (Nipol LX550L N Zolfo (S) Ossido di Zinco (ZnO) Ossido di Titanio (TiO2) Pigmento Agenti antischiuma Antiager/antiossidante | 1 | | | |
| Agente anti stick sostitutivo della polvere | Idrossido di potassio (K Clorinatura on-line | OH) | | | |
| Biocompatibilità | Prova d'Irritazione Primaria su Conigli (ISO 10993-10) con esito non irritante Test di Sensibilizzazione Cutanea su maialini di Guinea (ISO 10993-10) con esito negativo. | | | | |









UFFICI E STABILIMENTI: VIA EDISON, 76 CASELLA POSTALE 214 20090 TREZZANO SUL NAVIGLIO (MILANO) - ITALY TEL. +39.02.445731 - FAX +39.02.4452742 FAX UFFICIO VENDITE +39.02.4452780 www.saratoga.ii - trading@saratogasforza.com

| AQL per microfori AQL per difetti visibili AQL per dimensioni Residui additivi chimici Smaltimento Avvertenza per l'uso e lo stoccaggio | "Sono stati testati 3 cooservata". AQL 1.5 per ispezione (Livello d'Ispezione Gelivello | esecondo norma UNI Esenerale G1) e secondo norma UNI Esenerale G1) e secondo norma UNI eserale G1) aggiori – AQL 2.5 per d nto ISO 2859 livello d' pionamento ISO 2859 DEC, ZDMC, ZPMC, ZD ne del suo utilizzo, dev ione in cui è stato imp indossato prima dell'ii lo l'attività lavorativa e dizioni di lavoro e riscl utilizzare in attività chi | ifetti minori ispezione G1 livello d'ispezione S-2 BC, BHT, BHA : assenti ve essere trattato secol iegato. nizio dell'attività opera ed il processo di lavoraz hi connessi. | di campionamento sec o di campionamento sec o al di sotto delle sogli ndo le vigenti normativ tiva. La scelta del guan | econdo norma ISO 2859 econdo norma ISO 2859 a di rilevabilità ve in materia in funzione |
|--|--|--|---|--|---|
| AQL per difetti visibili AQL per dimensioni Residui additivi chimici Smaltimento | AQL 1.5 per ispezione (Livello d'Ispezione Ge AQL <1.5 per ispezione (Livello d'Ispezione Ge AQL 1.5 per difetti ma Piano di campioname AQL 4.0 Piano di campioname Idel campo di applicazi Il guanto deve essere effettuata conoscend considerazione le con Guanto monouso da L Conservare la confezione | e secondo norma UNI enerale G1) aggiori – AQL 2.5 per d nto ISO 2859 livello d' pionamento ISO 2859 DEC, ZDMC, ZPMC, ZD ne del suo utilizzo, dev ione in cui è stato imp indossato prima dell'ii lo l'attività lavorativa e dizioni di lavoro e riscl utilizzare in attività chi | ifetti minori ispezione G1 livello d'ispezione S-2 BC, BHT, BHA: assenti ve essere trattato seconiegato. nizio dell'attività opera ed il processo di lavorazhi connessi. | o di campionamento se o al di sotto delle sogli ndo le vigenti normativ tiva. La scelta del guan | a di rilevabilità ve in materia in funzione to deve essere |
| AQL per dimensioni Residui additivi chimici Smaltimento | (Livello d'Ispezione Ge AQL 1.5 per difetti ma Piano di campioname AQL 4.0 Piano di camp TMTD, MBT, ZMBT, ZI Il dispositivo, al termi del campo di applicazi Il guanto deve essere effettuata conoscend considerazione le con Guanto monouso da u Conservare la confezio | enerale G1) aggiori – AQL 2.5 per d nto ISO 2859 livello d' pionamento ISO 2859 DEC, ZDMC, ZPMC, ZD ne del suo utilizzo, dev ione in cui è stato imp indossato prima dell'ii lo l'attività lavorativa e dizioni di lavoro e riscl utilizzare in attività chi | ifetti minori ispezione G1 livello d'ispezione S-2 BC, BHT, BHA : assenti ve essere trattato secol iegato. nizio dell'attività opera ed il processo di lavoraz hi connessi. | o al di sotto delle sogli ndo le vigenti normativ tiva. La scelta del guan | a di rilevabilità ve in materia in funziono to deve essere |
| AQL per dimensioni Residui additivi chimici Smaltimento | Piano di campioname AQL 4.0 Piano di camp TMTD, MBT, ZMBT, ZI Il dispositivo, al termir del campo di applicazi Il guanto deve essere effettuata conoscend considerazione le con Guanto monouso da u Conservare la confezio | nto ISO 2859 livello d' pionamento ISO 2859 DEC, ZDMC, ZPMC, ZD ne del suo utilizzo, dev ione in cui è stato imp indossato prima dell'ii lo l'attività lavorativa e dizioni di lavoro e riscl utilizzare in attività chi | ispezione G1 livello d'ispezione S-2 BC, BHT, BHA: assenti ve essere trattato secoliegato. nizio dell'attività opera ed il processo di lavoraz hi connessi. | ndo le vigenti normativ tiva. La scelta del guan | ve in materia in funzione |
| Residui additivi chimici Smaltimento | TMTD, MBT, ZMBT, ZI Il dispositivo, al termin del campo di applicazi Il guanto deve essere effettuata conoscend considerazione le con- Guanto monouso da u Conservare la confezio | DEC, ZDMC, ZPMC, ZD ne del suo utilizzo, dev ione in cui è stato imp indossato prima dell'i lo l'attività lavorativa e dizioni di lavoro e riscl utilizzare in attività chi | BC, BHT, BHA: assenti ve essere trattato secon iegato. nizio dell'attività opera ed il processo di lavoraz hi connessi. | ndo le vigenti normativ tiva. La scelta del guan | ve in materia in funzione to deve essere |
| Smaltimento | Il dispositivo, al termin del campo di applicazi Il guanto deve essere effettuata conoscend considerazione le con Guanto monouso da u Conservare la confezio | ne del suo utilizzo, dev ione in cui è stato imp indossato prima dell'i lo l'attività lavorativa e dizioni di lavoro e riscl utilizzare in attività chi | ve essere trattato secon iegato. nizio dell'attività opera ed il processo di lavoraz hi connessi. | ndo le vigenti normativ tiva. La scelta del guan | ve in materia in funzione to deve essere |
| | del campo di applicazi Il guanto deve essere effettuata conoscend considerazione le con Guanto monouso da u Conservare la confezio | ione in cui è stato imp indossato prima dell'i lo l'attività lavorativa e dizioni di lavoro e riscl utilizzare in attività chi | iegato. nizio dell'attività opera ed il processo di lavoraz hi connessi. | tiva. La scelta del guan | to deve essere |
| Avvertenza per l'uso e lo stoccaggio | effettuata conoscend considerazione le con Guanto monouso da u Conservare la confezio | lo l'attività lavorativa e dizioni di lavoro e riscl utilizzare in attività chi | ed il processo di lavoraz hi connessi. | - | |
| | Il guanto deve essere indossato prima dell'inizio dell'attività operativa. La scelta del guanto deve essere effettuata conoscendo l'attività lavorativa ed il processo di lavorazione eseguito dall'operatore, tenendo in considerazione le condizioni di lavoro e rischi connessi. Guanto monouso da utilizzare in attività chimicamente e meccanicamente non aggressive; Conservare la confezione per ulteriori informazioni e garantire la rintracciabilità; Conservare i guanti nel loro imballaggio originale in luogo fresco e asciutto. Evitare l'esposizione diretta alla luce del sole, all'ozono ed a fonti di calore; Effettuare sempre una prova preliminare nelle reali condizioni di utilizzo; Non utilizzare i guanti in contatto con il prodotto chimico testato per periodi superiori a quelli relativi al livello di prestazione (0 < 10 min; 1 > 10 min. ; 2 > 30 min. ; 3 > 60 min. ; 4 > 120 min. ; 5 > 240 min. ; 6 > 480 min. ; Indossare i guanti con le mani asciutte e pulite. Il prodotto non necessita di utilizzo di schede di sicurezza | | | | |
| Ciclo Produttivo | Ciclo continuo da 1) a 8) 1. Pulitura alcalina delle forme ("Cleaning of formers") a. Spazzolatura ("brushing") b. Pulitura con acido ("acid wash") c. Prima Risciacquatura ("1st water rinse") d. Pulitura alcalina ("alcaline wash") e. Spazzolatura ("brushing") f. Seconda Risciacquatura ("2nd water rinse") 2. Immersione in vasche di nitrile (NBR) 3. Forno Coagulante ("240°C") 4. Il^ Immersione in vasche di pasta di nitrile (NBR) 5. Asciugatura a 220°C 6. Bordatura ("Beading") 7. Trattamento anti-tack con resina di stirene modified 8. Spazzolatura e rimozione di anti-tack residuo ("Brushing") 9. Rimozione/estrazione del guanto ("Stripping") 10. Centrifugazione ("Tumble Dryng") 11. Ispezione Visiva ("Inspection") 12. Confezionamento ("Packing") | | | | |
| Controlli prodotti finiti e materie prime | In base a quanto ripor | rtato sulle procedure I | SO | | |
| 2 Proprietà Fisiche | XS | S | M | L | XL |
| 2.01 Peso gr. | n.d. | n.d. | 12+/- 0,2gr. | 13 +/- 0,2gr. | 14 +/- 0,2gr. |
| 2.02 Lunghezza | n.d. | n.d. | mm. 300 +/- 5mm. | mm. 300 +/- 5mm. | mm. 300 +/- 5mm. |
| 2.03 Larghezza | n.d. | n.d. | 90 +/- 2 mm | 100 +/- 2 mm | 110 +/- 2 mm |
| 2.04 Spessore Polso | n.d. | n.d. | 0,16+/- 0,02 mm | 0,16+/- 0,02 mm | 0,16+/- 0,02 mm |
| 2.05 Spessore Palmo | n.d. | n.d. | 0,16+/- 0,02 mm | 0,16+/- 0,02 mm | 0,16+/- 0,02 mm |
| 2.06 Spessore Dito | n.d. | n.d. | 0,18+/- 0,02 mm | 0,16+/- 0,02 mm | 0,28 +/- 0,02 mm |









UFFICI E STABILIMENTI: VIA EDISON, 76 CASELLA POSTALE 214 20090 TREZZANO SUL NAVIGLIO (MILANO) - ITALY TEL. +39.02.445731 - FAX +39.02.4452742 FAX UFFICIO VENDITE +39.02.4452780 www.saratoga.it - trading@saratogasforza.com

| 3 Proprietà Meccaniche | Valori previsti dalla norma | _ | | |
|---------------------------|-----------------------------|----------------------|------------------------------------|---------------------|
| | EN 455 | Prima Invecchiamento | Valori previsti dalla norma EN 455 | Dopo Invecchiamento |
| 3.1 Carico di rottura (N) | Min 6,0 (N) | > 9,0 N | Min. 6.0 (N) | > 6,0 |
| 3.2 Allungamento (%) | N.D. | Valore medio 500% | N.D. | Valore medio 400% |

| 4 Livelli di permeazione / penetrazione ai prodotti chimici (UNI EN 374-3) | | | | | |
|--|--------------------------|-----------------------|--------------------------|--|--|
| Sostanza | Livello di Protezione | Sostanza | Livello di Protezione | | |
| Dietilamina (Cod. G) | Classe 2 | Iosciamina Cloridrato | Classe 4 | | |
| Idrossido di Sodio al 40% (Cod. K) | Classe 3 | Isopropanolo | Classe 2 | | |
| Acido Solforico al 96% (Cod. L) | Classe 2 | n- Esano | Classe 2 | | |
| Etile Acetato | Classe 2 | Acido Nitrico al 10% | Classe 2 | | |
| Acido Acetilsalicilico | Classe 4 | Acido Nitrico al 65% | Classe 2 | | |
| Dimetilformammide | Classe 2 | Formaldeide al 4 % | Classe 3 | | |
| Ciclofosfamide monoidrato | Classe 3 | Carboplatino | Classe 3 | | |
| Fluori uracile | Classe 3 | Gentamicina | Classe 4 | | |
| Cis Platino | Classe 4 | Paclitaxel | Classe 3 | | |
| Glutaraldeide al 3 % | Classe 3 | Amuchina | Classe 5 | | |
| Clorexide "S" | Classe 5 | Xilene | Classe 2 | | |
| Sekumatic FREE | Classe 4 | Citrosil | Classe 5 | | |

| 5 Confezione Primaria | | 6. Cartone | | |
|-----------------------|------------------------|-----------------|----------------------|--|
| 5.01 Contenuto | 50 guanti | 6.01 Contenuto | 10 box da 100 guanti | |
| 5.02 Dimensioni | 75 x 120 x 260 (h) | 6.02 Dimensioni | 385 x 250 x 270 (h) | |
| 5.03 Materiale | cartoncino grayback | 6.03 Materiale | cartone ondulato | |
| | 400 gr. m ² | | WTL 180/TL 175 BF | |





| Descrizione | Contenuto | Codice prodotto | Imballo pz. | Codice EAN |
|-------------|-----------|-----------------|-------------|-----------------|
| Taglia M | 50 guanti | 37 502 001 | 5 | 8 005860 375024 |
| Taglia L | 50 guanti | 37 502 002 | 5 | 8 005860 898820 |
| Taglia XL | 50 guanti | 37 502 003 | 5 | 8 005860 898837 |

Rev 01 del 16/11/2017- Le indicazioni riportate nella presente scheda sono state redatte in base alla nostra esperienza e secondo le nostre migliori conoscenze, ma non comportano l'assunzione di responsabilità per l'esito dell'impiego. L'utilizzatore è pregato di controllare che le indicazioni si adattino alle sue esigenze e di effettuare tutte le prove necessarie. Per le specifiche caratteristiche, contattare Saratoga Int. Sforza S.p.A.. Il nostro Servizio Tecnico è a disposizione per ulteriori informazioni.





