

SILICONE ALTA TEMPERATURA - Forni, Caldaie, Stufe ponte fino a 350°C



SILICONE SIGILLANTE ALTA TEMPERATURA è un sigillante siliconico monocomponente a reticolazione acetica, che indurisce rapidamente per effetto dell'umidità atmosferica formando delle guarnizioni eccezionalmente elastiche e resistenti. È puro silicone, non contiene solventi.

Ha eccezionali caratteristiche di resistenza alla temperatura e viene utilizzato in tutti i casi in cui si richieda un prodotto in grado di sopportare, a lungo, temperature elevate e di resistere anche a punte eccezionali.

È idoneo per impieghi a temperature da -60 a +260°C, con punte sino a +350°C. Inoltre ha un'eccezionale resistenza ai raggi U.V. ed agli agenti atmosferici. Ha ottima adesione a vetro, ceramica, acciaio, alluminio, alcune materie plastiche, legno, supporti verniciati.

SETTORI DI APPLICAZIONE

Viene utilizzato per sigillare impianti di riscaldamento ed a contatto con tubazioni per il trasporto di fluidi caldi, elettrodomestici, ferri per stirare, forni, caldaie e stufe.

APPLICAZIONE

Si applica a superfici compatte, pulite ed asciutte, esenti da polvere ed unto.

- Si consiglia di mascherare per una esatta profilatura dei bordi (rimuovere immediatamente dopo l'applicazione).
- Tagliare l'ugello nel diametro desiderato.
- Si estrude con pistola manuale o ad aria compressa.
- Non è verniciabile, quindi prima verniciare poi applicare.
- L'assemblaggio può essere effettuato dopo 5 minuti dall'applicazione e non oltre i 20 minuti.

Si pulisce da superfici e utensili entro 10 minuti con un panno pulito bagnato di solvente o con Saratoga VIA•SIL FRESCO; quando indurito si pulisce con Saratoga VIA•SIL INDURITO.

MAGAZZINAGGIO

Il prodotto è stabile a magazzino a +20/25°C.

PRIMER

SILICONE SIGILLANTE ALTA TEMPERATURA, di solito, non richiede primer. Per adesioni particolari o eccezionali, è opportuno effettuare dei tests ed eventualmente utilizzare Saratoga PRIMER CLS per supporti porosi e Saratoga PRIMER PM per metalli e materie plastiche.

LIMITAZIONI

Per applicazioni dove si richieda un sigillante resistente alla fiamma, si raccomanda l'uso di Saratoga SILICONE SIGILLANTE IGNIFUGO oppure Saratoga MASTICE SIGILLANTE REFRATTARIO, in funzione delle condizioni di lavoro.

NOTE

Durante l'indurimento, il prodotto libera una piccola quantità di acido acetico. È quindi opportuno assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro. Il prodotto fresco può irritare gli occhi e la pelle: in caso di contatto, lavare con molta acqua e consultare un medico.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Tipo di reticolazione		acetica
Peso specifico		1,04
Consistenza		tixotropica
Estrudibilità	g/min.	50-70
Tempo di lavorabilità	minuti*	5
Velocità di indurimento	mm/24 ore*	3
Temperatura di applicazione	°C	+5 +40
Resistenza a trazione	MPa	2,2
Modulo elastico 100%	MPa	0,45
Allungamento a rottura	%	560
Durezza Shore A	°	26
Recupero elastico	%	>90
Movimento di lavoro	%	20
Resistenza alla temperatura	°C	-60 +260

*a 23°C e 50% Umidità Relativa.

COLORI DISPONIBILI

(si possono verificare leggeri scostamenti dal colore RAL indicato)



ROSSO
RAL 3013

DESCRIZIONE	CONTENUTO	CODICE PRODOTTO	IMBALLO PZ.	CODICE EAN
CARTUCCIA	ml. 280	85.447.001	6	8 005860 851344
Tubetto in Display-Box	ml. 90	85.290.001	12	8 005860 852907